

Сепараторы серий FV_RN и FV_RL для отделения пара вторичного вскипания

Описание

Сепараторы для отделения пара вторичного вскипания серий **FV_RN** и **FV_RL** разработаны и изготавливаются в полном соответствии со ПБ 03-576-03. Конструктивно FV_RN и FV_RL сепараторы аналогичны за исключением опор крепления: FV_RN имеет опорные стойки, а FV_RL - опорные лапы.

Применение

Сосуды предназначены для использования в системах продувки котлов и возврата тепла, где важно отделить пар вторичного вскипания из продувки для предотвращения загрязнения питательного бака котла и/или поверхностей передачи тепла. Также подходят для применения в системах конденсата.

Размеры и соединения

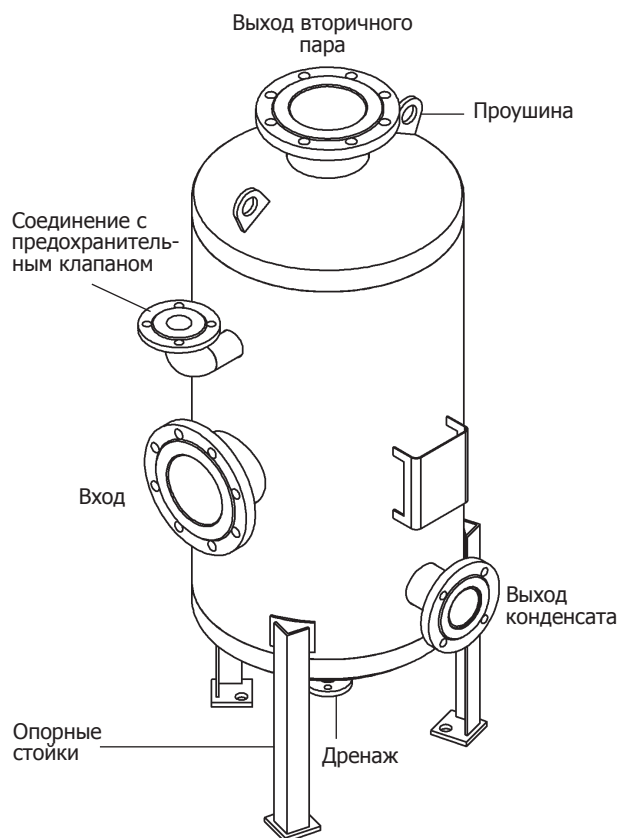
FV6RN, FV8RN, FV12RN, FV15RN и FV18RN
FV6RL, FV8RL, FV12RL, FV15RL и FV18RL
Стандартные фланцы Ру16

Ограничение применения

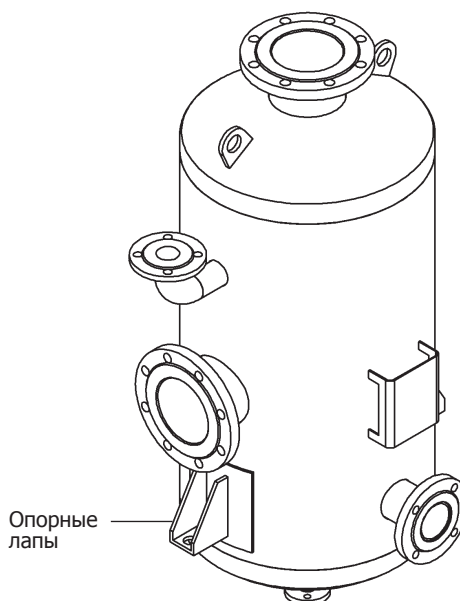
Максимальные условия применения (температура насыщения пара).	14 бари при 198°C
Минимальная рабочая температура	0°C
Давление холодного гидротестирования	18 бари

Материалы

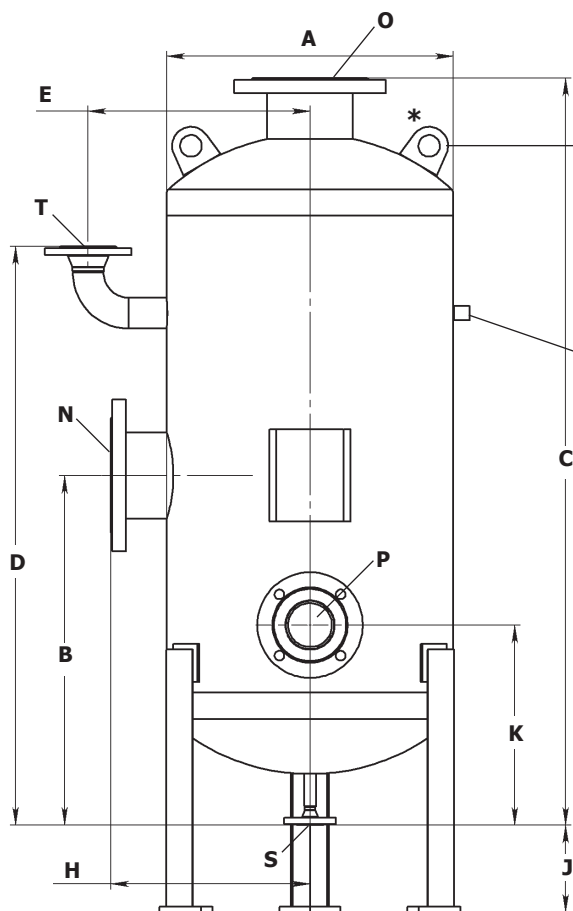
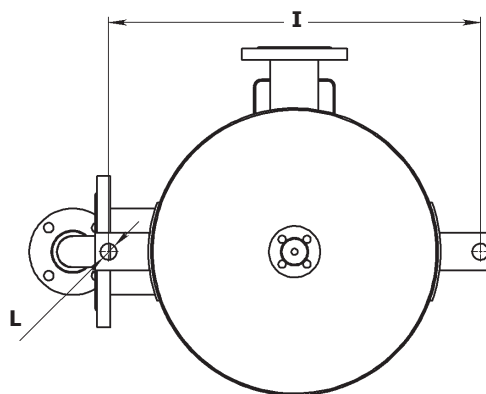
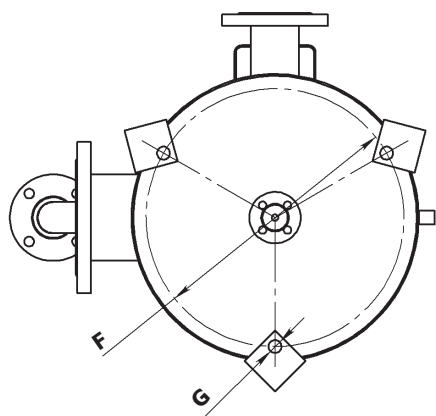
Корпус	Углеродистая сталь
--------	--------------------



FV18RN

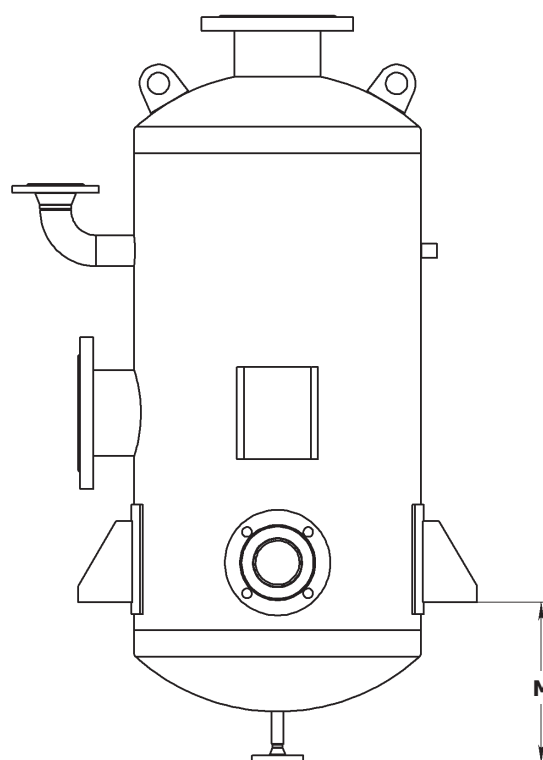


FV18RL



*
Проушина
FV6RN/RL
нет проушины
FV8/12/RN/RL
1 проушина
FV15/18/RN/RL
2 проушины

Муфта
резьбовая
для монтажа
манометра



2.8

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

	FV6	FV8	FV12	FV15	FV18
A	159	219	325	426	530
B	495	520	555	620	645
C	1085	1120	1235	1320	1380
D	815	850	960	1025	1070
E	180	220	290	345	410
F	120	160	270	370	470
G	10	16	24	24	24
H	230	260	315	365	420
I	275	335	450	585	690
J	160	160	160	160	160
K	285	295	320	345	370
L	20	20	20	26	30
M	215	225	250	270	300
N	Ду50	Ду80	Ду100	Ду150	Ду150
O	Ду50	Ду80	Ду100	Ду150	Ду150
P	Ду50	Ду50	Ду50	Ду80	Ду80
S	Ду15	Ду15	Ду15	Ду15	Ду15
T	Ду20	Ду25	Ду40	Ду40	Ду50
Вес	45	70	110	160	200

Монтаж

Сепаратор монтируется таким образом, чтобы отверстие выхода вторичного пара находилось вверху. В каждом сепараторе имеется резьбовая муфта размером 1/2" для установки манометра. Для отвода от сепаратора конденсата рекомендуется использовать поплавковый конденсатоотводчик. На сепараторе есть соединение для предохранительного клапана, но это не означает, что клапан должен быть того же размера, что и соединение. Размер и тип предохранительного клапана выбирается в соответствии условиями применения.

Как заказать

Сепаратор для отделения пара вторичного вскипания FV15RN, фланцы Ру16.

Выбор сепаратора

Размер сепаратора для отделения пара вторичного вскипания определяется при помощи графика, приведённого внизу. Необходимо знать давление перед конденсатоотводчиками, конденсат от которых сливается в сепаратор или рабочее давление котла при сбросе в сепаратор воды верхних продувок, давление пара вторичного вскипания (желаемое или действительное) и расход конденсата или расход продувочной воды.

Пример:

Котел работает при давлении 12 бари, расход продувочной воды 2500 кг/час (3 котла по 833 кг/час каждый). Пар вторичного вскипания поступает с систему низкого давления работающую при давлении 1 бари.

1. От давления котла провести горизонталь до давления пара вторичного вскипания - А
2. Опустить вертикаль до величины продувки в кг/час - В
3. Следуйте по кривой через шкалу справа до такого же давления пара вторичного вскипания - С
4. Поднимитесь вверх до размеров сепараторов. Выберите сепаратор- в данном примере FV8RN/RL.

Пример 2 (пунктирные линии)

На паровой установке, работающей при давлении 11 бари, конденсируется 4000 кг/час пара. Пар вторичного вскипания повторно используется при давлении 0,5 бари.

1. От давления в конденсатоотводчиках проведите горизонталь до давления пара вторичного вскипания - А1
2. Опустите вертикаль до расхода конденсата, кг/час - В1
3. Следуйте по кривой через шкалу справа до такого же давления пара вторичного вскипания - С1
4. Поднимитесь вверх до размеров сепараторов. Выберите сепаратор - в данном случае FV12RN/RL.

